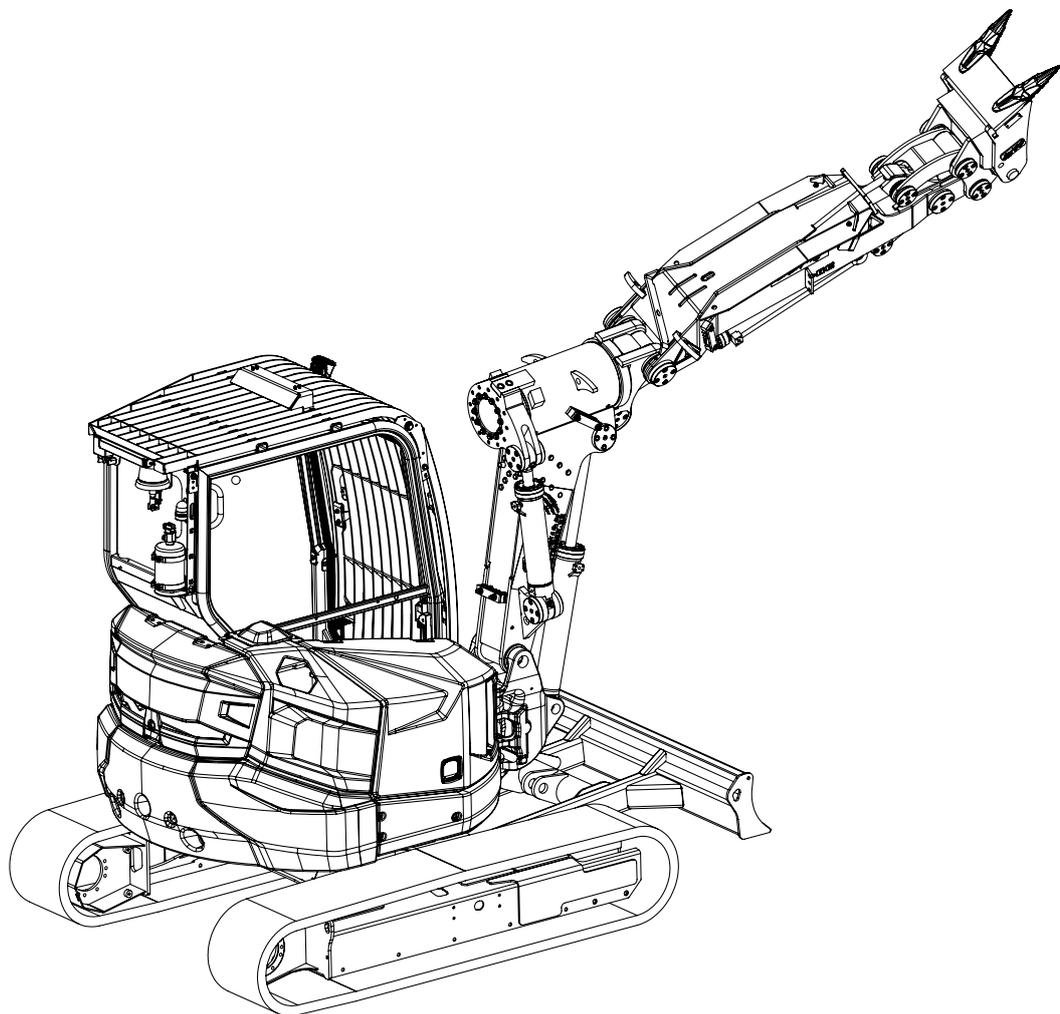


VOLVO ECR58-T KOMPAKT-TUNNELBAGGER

SSM
SCHÖLLER SPECIAL MACHINES

- EINSATZGEWICHT 7– 7,5 T
- MOTORLEISTUNG 36 KW – TIER 4F (STUFE V)
- FÜR TUNNELHÖHEN AB 3,0 M BIS 4,7 M
- LOSBRECHKRAFT 48 KN
- REISSKRAFT 25 KN
- HOHE HYDRAULIKLEISTUNG FÜR ANBAUWERKZEUGE
- FÜR DEN TUNNELVORTRIEB IN WEICHEM FORMATIONEN
- OPTIONAL AUCH MIT ELEKTROANTRIEB ODER TWINDRIVE



MOTOR

Der zertifizierte Dieselmotor von Volvo erfüllt die Anforderungen der neuesten Abgasvorschriften Tier 4f / Stufe V. Der wassergekühlte Motor ist mit präzisen Hochdruck-Einspritzventilen ausgerüstet. Das moderne Volvo EATS Abgasnachbehandlungssystem sorgt für die Senkung der Emissionen. Dieses System umfasst eine Kombination aus Diesel-Oxidations-Katalysator (DOC) und nachgeschaltetem Diesel-Partikel-Filter (DPF).

Der übereinander angeordneter Wasser- und Hydraulikölkühler ist leicht zugänglich und mit einem einstufigen Lüfter für das Kühlsystem ausgestattet. Beheizter Kraftstofffilter

Luftfilter: 2-stufig (optionaler Zyklon-Vorfilter)

Automatisches Leerlaufsystem: Wenn keine Hebel und Pedale betätigt werden, wird die Motordrehzahl auf die Leerlaufdrehzahl gesenkt, wodurch Kraftstoff gespart und der Geräuschpegel sinkt.

Motortyp	Volvo	D2.6H
Anzahl Zylinder		4
Hubraum	l	2,615
Max. Brutto-Leistung bei	U/min	2.200
Brutto Iso 14396/SAE J1995	kW/PS	36 / 48
Max. Drehmoment	Nm / U/min	174

ELEKTRISCHE ANLAGE

Die Maschinenelektrik ist gut geschützt. Wasserdichte Doppel-Sicherheitsstecker garantieren sichere, korrosionsfreie Anschlüsse. Die Hauptrelais und Magnetventile sind zur Vermeidung eventueller Schäden abgeschirmt. Die I-ECU Anzeigeeinheit neben dem Fahrersitz steuert und überwacht die Maschinenfunktionen. Die Maschine ist mit gelber Rundumwarnleuchte, akustischem Fahralarm und codegsicherter Diebstahlsicherung ausgerüstet.

Spannung	V	12
Batterien	V/Ah	12 / 74
Lichtmaschine	V/Ah	12 / 70

SCHWENKSYSTEM

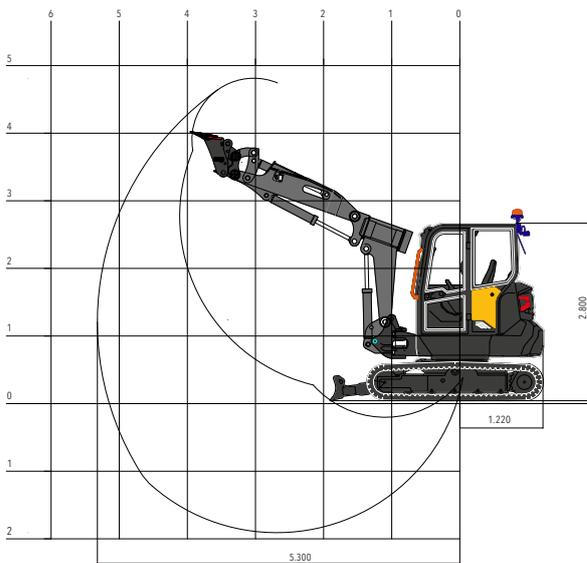
Wartungsfreier hydrostatischer Schwenkantrieb mit Radialkolbenmotor und automatischer Haltebremse sowie Rückstoßdämpfungsventil als Schwenkdämpfungssystem.

Max. Schwenkgeschwindigkeit	U/min	8,7
Max Schwenkmoment	kNm	12,3

FAHRANTRIEB

Jede einzelne Raupenkette wird von einem automatischen Zweistufen-Fahrmotor angetrieben. Die Laufwerke werden über Mehrscheibenbremsen gebremst, die mit Federkraft betätigt und hydraulisch gelöst werden.

Max. Zugkraft	kN	4,75
Max. Fahrgeschwindigkeit	km/h	2,6 / 4,5
Steigfähigkeit	°	20



UNTERWAGEN

Robuster, X-förmiger Rahmen mit dauergeschmierten und abgedichteten Raupenketten. Stütz- und Planierschild am Unterwagen.

Stahlraupenketten (optional mit Gummipads, 400 mm breit)			
Breite Stahlbodenplatte	mm		380
Laufrollen	Stk.		2 x 5
Stützrollen	Stk.		2 x 1

KABINE

Die FOPS zertifizierte Fahrerkabine ist schwingungsgedämpft gelagert und einer Lärmschutzverkleidung zur Senkung des Geräuschpegels in der Kabine ausgestattet. Eine große Tür ermöglicht einen leichten Einstieg und große Fenster sorgen für eine ausgezeichnete Rundumsicht. Die Windschutzscheibe mit Scheibenwischer kann einfach nach oben unter das Dach geschoben werden und der untere Teil kann entfernt und in der rechten Seite des Innenraums der Kabine verstaut werden.

Der gefederte Fahrersitz und die Joystick-Konsole können unabhängig voneinander eingestellt werden. Der Fahrersitz mehrfach verstellbar und mit einem Sicherheitsgurt inkl. Gurtwarneinrichtung ausgestattet.

Neben der übersichtlichen, multifunktionalen Steuerkonsole mit Schaltern und Anzeigen ist auch ein Radio AM/FM und USB-Anschluss sowie 12V Anschluss installiert. Die Kabinenheizung und Klimaanlage sorgt für angenehme Temperierung des Innenraums und arbeitet mit Kühlmittel vom Typ R134a.

HYDRAULIKANLAGE

Die Hydraulikanlage arbeitet mit einem offenen Negativ-Control-System und ist optimal auf den Motor und die Komponenten abgestimmt und ermöglicht unabhängige, simultane Bewegungen. Das Hydrauliksystem arbeitet mit einer Axialkolben-Verstellpumpe.

Schlauchbruchsicherungsventile an den Ausleger- und Stielzylindern gewähren einen sicheren Betrieb.

Hauptpumpen, Typ: 3 Axialkolbenpumpen mit variabler Fördermenge			
Maximale Fördermenge	l/min	143	(@ 2200 Upm)
Maximaler Betriebsdruck (Hauptpumpe)	bar		220
Maximale Ölmenge für Steuerkreis Hammer/Fräse (X1)	l/min	75	(proportional)
Maximaler Druck für Anbaugeräte (X1)	bar		220
Max. Ölmenge für 2. Zubehörkreislauf (X3)	l/min	40	(proportional)

Weitere Details auf Anfrage.

Änderungen vorbehalten

