

VOLVO EC 550-T TUNNELBAGGER

SSM
SCHÖLLER SPECIAL MACHINES

- MIT KIPPBARER KABINE
- MIT BREITENVERSTELLBAREM RAUPENLAUFWERK
- EINSATZGEWICHT 75 - 80 T
- MOTORLEISTUNG 340 KW - TIER 4F (STUFE V)
- FÜR TUNNELHÖHEN AB 6,5 M BIS 12,7 M
- LOSBRECHKRAFT 430 KN
- REISSKRAFT 310 KN
- HOHE HYDRAULIKLEISTUNG FÜR ANBAUWERKZEUGE
- OPTIONAL AUCH MIT ELEKTROANTRIEB ODER TWINDRIVE VERFÜGBAR



MOTOR

Der Volvo-Dieselmotor erfüllt die Anforderungen der neuesten Abgasvorschriften Tier 4f / EU Stufe V. Der Motor ist mit Turbolader, Ladeluftkühler, Hochdruck-Einspritzventilen und einer elektronischen Motorsteuerung ausgerüstet. Das Volvo Advanced Combustion Technology (V-ACT) sorgt für die Senkung der Emissionen. Es umfasst eine Kombination aus extern gekühlter Abgasrückführung (E-AGR), einem Diesel-Oxidations-Katalysator (DOC) mit nachgeschaltetem Diesel-Partikel-Filter (DPF) sowie einer selektiven katalytischen Reduzierung von Stickoxiden (SCR, mit AdBlue).

- Luftfilter: 2-stufig mit Vorfilter
- Automatisches Leerlaufsystem: Wenn keine Hebel und Pedale betätigt werden, wird die Motordrehzahl auf die Leerlaufdrehzahl gesenkt, wodurch Kraftstoff gespart und der Geräuschpegel sinkt.

Motortyp	Volvo	D13J
Hubraum	l	12,8
Max. Leistung bei	U / min	1.600
Brutto ISO 14396/SAE J1995	kW / PS	340 / 460
Max. Drehmoment	Nm	2.200
bei Motordrehzahl	Nm / U / min	1.300
Anzahl Zylinder		6

ELEKTRISCHE ANLAGE

Die Hochleistungs-Elektrik, mit wasserdichten Doppel-Sicherheitssteckern und abgeschirmten Hauptrelais und Magnetventile, garantiert guten Schutz. Das Contronics sorgt für eine effiziente Systemüberwachung und liefert wichtige Informationen für die Fehlerdiagnose. Der LCD-Farbmonitor ermöglicht die zentrale Überwachung der Betriebszustände und Einstellung der Funktionen.

Spannung	V	24
Batterien	V/Ah	2 x 12 / 200
Lichtmaschine	V/Ah	28 / 80

SCHWENKSYSTEM

Für ein maximales Drehmoment arbeitet das Schwenkwerk mit Axialkolbenmotoren und einem Planetengetriebe. Serienmäßig ist es mit einer automatischen Haltebremse und einem Rückstoßdämpfungsventil ausgestattet.

Max. Schwenkgeschwindigkeit	U / min	9,4
Max. Schwenkmoment	kNm	197

RAUPENFAHRWERK

Raupenunterwagen mit robustem, X-förmigem Rahmen und zusätzlichem Stütz- und Planierschild. Das Raupenlaufwerk ist mechanisch in der Breite 2-fach verstellbar und bietet dadurch mehr Stabilität beim Arbeiten mit schweren Lasten. Jede einzelne Raupenkette wird von einem automatischen Zweistufen-Fahrmotor und Planeten-Endgetriebe angetrieben. Die Laufwerke werden über Mehrscheibenbremsen gebremst, die mit Federkraft betätigt und hydraulisch gelöst werden.

Raupenbreite	mm	3.400/3.900 (ein- und ausgefahren)
Doppelsteg-Bodenplatte		2 x 51
Bodenplattenbreite	mm	600
Max Zugkraft	kN	350
Max. Fahrgeschwindigkeit	km/h	3,5/5,4
Steigfähigkeit	°	35

KABINE MIT KIPPFUNKTION

Die Fahrerkabine ist mit einer hydraulischen Kippfunktion ausgestattet, um eine optimale Sicht auf den Arbeitsbereich zu gewährleisten (untere Kabinenposition verriegelbar). Die Kabine ist auf hydraulischen Dämpfungslagern gelagert, um Stöße und Vibrationen zu reduzieren. Die integrierte Klimaanlage und Heizung versorgt die Kabine über ein automatisch gesteuertes Gebläse mit gefilterter Druckluft, und erzeugt dadurch einen leichten Überdruck. Dadurch wird das Eindringen von Staub in die Kabine reduziert. Die Klimaanlage ist mit Kühlmittel Typs R134a gefüllt.

Der ergonomische, luftgefederte und beheizte Komfortfahrersitz und die Joystick-Konsole können unabhängig voneinander eingestellt werden. Neben dem multifunktionalen LCD-Farbmonitor sind auch ein Radio mit MP3, Bluetooth und eine Freisprechanlage eingebaut.

GERÄUSCHPEGEL

Geräuschpegel in der Kabine erfüllt ISO 6396		
LpA (Standard)	dB	71
Der externe Lärmpegel erfüllt ISO 6395, EU-Lärmrichtlinie (2000/14/EG)		
LWA (Standard)	dB	107

HYDRAULIKANLAGE

Die Hydraulikanlage ist mit einer vollelektronischen Steuerung und der modernen ECO-Betriebsart kombiniert und dahingehend optimiert, dass sie harmonisch mit dem Motor funktioniert, Leistungsverluste senkt und eine bessere Kontrollierbarkeit und Ansprechzeit bietet. Die Hydraulikanlage hat folgende wichtige Funktionen:

Doppelbeaufschlagung: Kombination beider Hydraulikpumpenförderströme, um kurze Taktzeiten und hohe Produktivität zu erreichen.

Regenerationssystem: Vermeidung von Kavitationsschäden und maximale Produktivität bei gleichzeitiger Betätigung mehrerer Funktionen. Kraftverstärker: Verstärkung sämtlicher Grab- und Hubkräfte. Integrierte Schlauchbruchsicherungsventile für Ausleger und Stiel verhindern das Absinken der Grabausrüstung und gewähren sicheren Betrieb.

Hauptpumpe, Typ: 2 Axialkolbenpumpen mit variabler Fördermenge		
Maximale Fördermenge	l / min	2 x 416
Zusatz-Axialkolbenpumpe	l / min	85
Steuerpumpe, Typ Zahnrad-Konstantpumpe		
Maximale Fördermenge	l / min	16
Einstellung des Sicherheitsventils		
Funktion	bar	338 / 363
Fahrkreis	bar	338
Schwenkkreis	bar	279
Steuerkreis	bar	39

GRABAUSRÜSTUNG/TUNNELAUSLEGEREINRICHTUNG

- Heavy-Duty Tunnelausleger mit Schwenkwerk 2x45° mit 2 Schwenkzylindern
- Alle Hauptlagerstellen mit schwimmend gelagerten Bolzen und austauschbaren Lagerbuchsen.
- Grundausrüstung mit Doppel-Hubzylindern inkl. Schlauchbruchsicherungsventilen
- Löffelstiel mit Doppel-Hubzylindern inkl. Schlauchbruchsicherungsventilen sowie integriertem, verstärktem Löffelzylinder und abgedichteter Löffelkinematik Schlauchleitungsinstitution soweit möglich im Ausleger geschützt integriert (Hydraulikschläuche zur leichten Wartung und Austauschbarkeit)
- Zusatz-Hydrauliksteuerkreise für Hammer/Abbruchzange, inkl. Drehantrieb und Leckölleitung sowie zusätzlicher Druckluftleitung für Hammerspülung.

Reißkraft (Arm), max.	kN	310
Losbrechkraft (Löffel), max.	kN	430

ZUSATZAUSSTATTUNG UND MODIFIKATIONEN

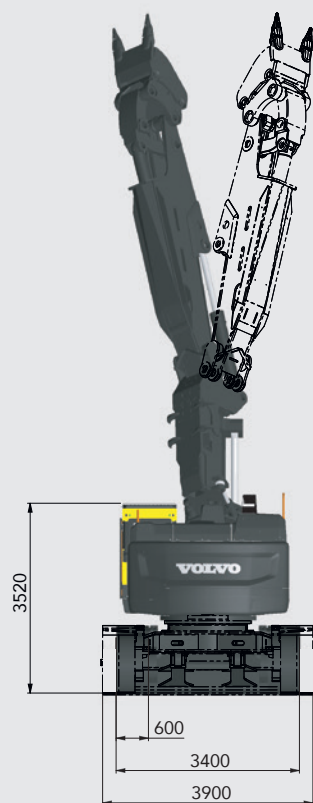
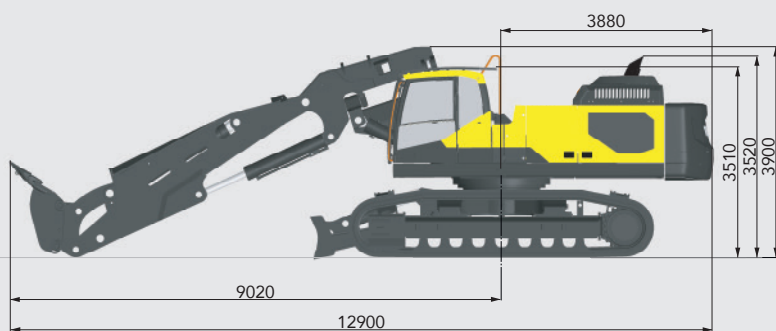
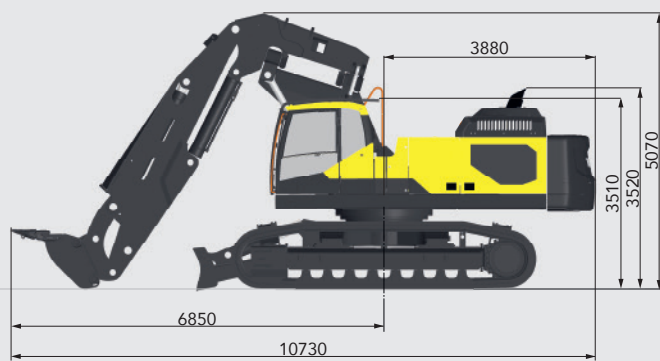
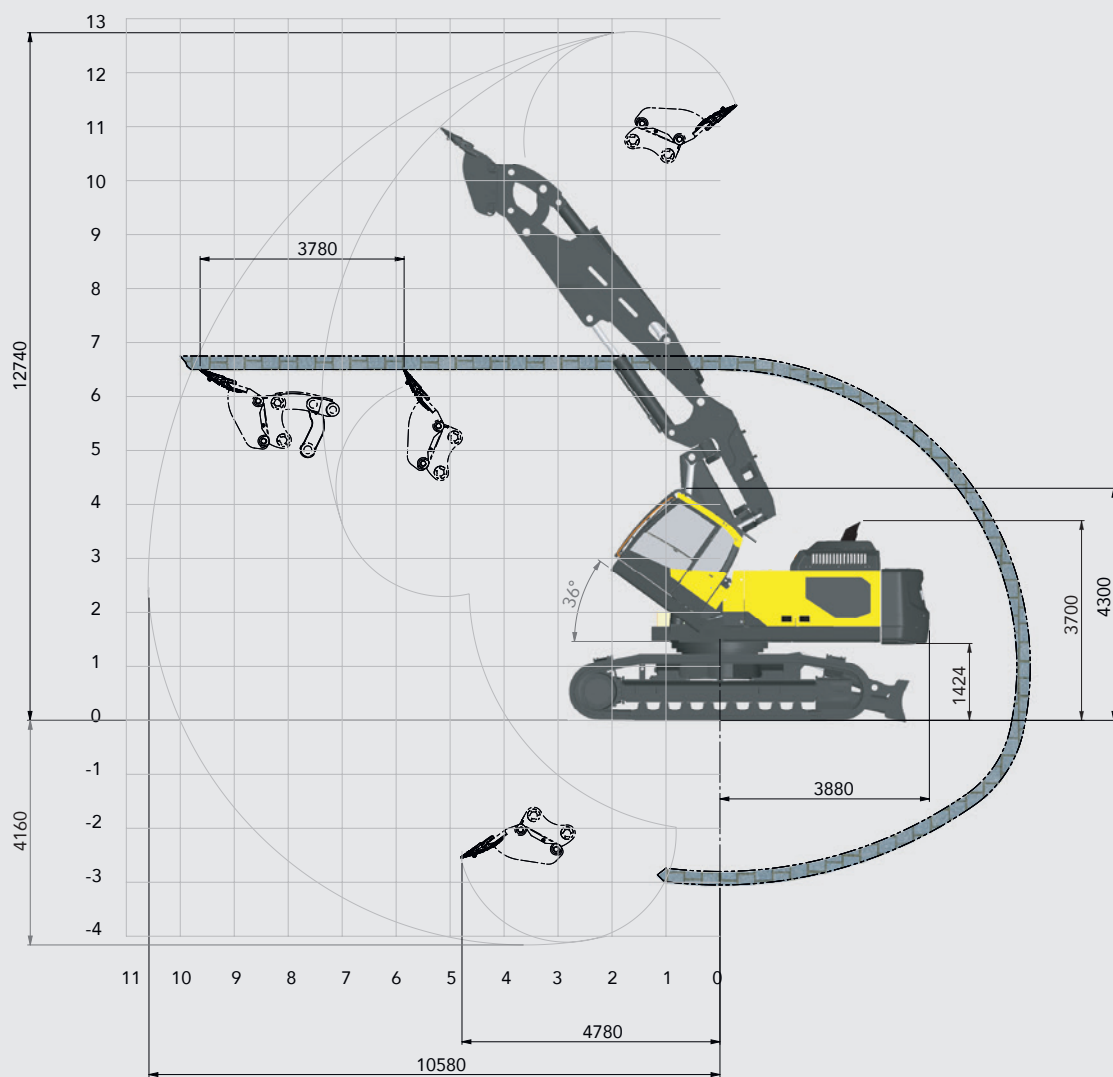
- Fahrerkabine zusätzlich mit hydraulischer Kippfunktion ausgerüstet, um optimale Sicht auf den Arbeitsbereich zu gewährleisten.
- Verstärkungen an Oberwagenrahmen inkl. seitlichen Rammschutz (Tunnelschutzverkleidung) sowie Abdeckblechen mit Schraubenschutz an der Oberwagen-Unterseite
- Robustes Stütz-/Räumschild inkl. Schutz über Stützschildzylinder sowie zentralem Schmierleiste für relevante Schmierstellen am Stützschild
- Zusätzliche Führungen für Laufwerksketten
- Schmutzabstreifer für Raupenketten, vorne und hinten (höhenverstellbar)
- Zusätzliche Hydraulikpumpe für Funktionen von Stützschild, Kippkabine und Auslegerschwenkkonsole
- Verstärktes Kabinen-Front- und Dachschutzgitter FGPS, (FOPS Level 2), mit klappbarem Frontgitter für Notausstieg und Reinigung der Frontscheiben
- Handfeuerlöscher in Schutzbox am vorderen Oberwagen
- LED-Zusatzscheinwerfer an der oberen Kabinenvorder- und Rückseite sowie Fahrwarnleuchten (Blitzlichter) an Chassis Vorder- und Rückseite
- Notaus-Schalter am Oberwagen (1 x Kabine und 2 x Rückseite Oberwagen)
- Zentralschmieranlage für Oberwagen und Auslegereinrichtung
- Zusätzliche Druckluftleitung für optionale Hammerspülung bzw. Wasserbedüsung (ohne Kompressor)
- Optional: Feuerlöschanlage, Schnellwechsler, verschiedene Löffel und Anbaugeräte, etc.

SERVICE-FÜLLMENGEN

Kraftstofftank	l	680
Hydraulikanlage, gesamt	l	590
Hydrauliköltank	l	270
AdBlue-Behälter	l	62
Motoröl	l	55
Motorkühlflüssigkeit	l	66
Untersetzungsgetriebe Drehwerk	l	2 x 6,4
Untersetzungsgetriebe Fahrtrieb	l	2 x 8,0

Weitere Details auf Anfrage.

Änderungen vorbehalten.





Schöller special machines GmbH & Co.KG
 Bachstraße 19
 D-74585 Rot am See – Hausen am Bach
 T: +49 7958 999969-0
 Service Hotline: +49 152 26235138
 E-Mail: info@itc-ssm.de
www.itc-ssm.de